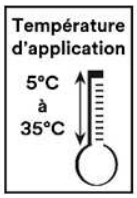
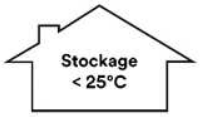
EMFIMASTIC HIGH POWER





DESCRIPTION

EMFIMASTIC HIGH POWER est un mastic élastomère monocomposant de haute viscosité à base de polymère à terminaison silane présentant des propriétés adhésives immédiates élevées.
Après application, il polymérise avec l'humidité de l'air ou des supports pour former un joint flexible qui présente une haute résistance à l'arrachement.

DOMAINES D'APPLICATION

EMFIMASTIC HIGH POWER peut être utilisé dans le bâtiment et l'industrie pour effectuer en intérieur ou en extérieur des collages d'éléments pouvant être soumis à des vibrations ou à des déformations.
L'adhérence est excellente sur un grand nombre de matériaux courants utilisés pour la construction (carrelage, verre, bois, PVC, aluminium prélaqué, la plupart des métaux, polystyrène, pierre, polyester, béton, etc.)
Toutefois, en raison de la grande variété des supports ainsi que des conditions de pose, il est nécessaire de faire des essais préalables sur les matériaux difficiles (notamment sur les métaux non-ferreux ou laqués et autres supports plastiques type PVC, PMMA ou ABS), où l'abrasion ou l'utilisation d'un primaire permettra d'améliorer l'adhésion.
Pour plus d'informations merci de contacter notre service technique.
Ne convient pas pour les supports type PE, PP, Téflon et papier peint-toile de verre.
Eviter tout contact avec des huiles, plastifiants ou autres produits type bitume, asphalte, silicone, etc.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	Pâte thixotrope
Couleur	Blanc
Densité à 20°C	1,56 ± 0,02
Coulure (ISO 7390)	0 mm
Température d'application	5 à 35°C
Temps de formation de peau à 23°C et 50 % HR	20 ± 10 min *
Vitesse de réticulation à 23°C et 50 % HR	> 2 mm après 24h
Dureté Shore A (méthode interne IT-20 issue de la norme ISO 868 – 3 secondes)	Env. 60 après 14 jours

3 rue Ettore Bugatti - 67500 Haguenau
Tél : 03 88 90 60 00 - Fax : 03 88 73 48 38
Internet : http://www.emfi.com - Mél. : emfi@emfi.com
Rédacteur : CD

Module à la rupture (ISO 37)	> 2,5 MPa
Allongement à la rupture (ISO 37)	> 200 %
Résistance à la déchirure (ISO 34)	> 9 N/mm
Résistance à la température	-40 à +100°C (sur mastic polymérisé)
Résistance aux rayons UV	Bonne
Résistance à l'humidité	Bonne
Compatibilité avec les peintures	Sur mastic polymérisé : - aqueuses : oui - essais nécessaires - alkydes : essais nécessaires

* ce temps dépend de l'hygrométrie et de la température ambiante. Afin de garantir une bonne adhésion, il est impératif d'effectuer le collage avant que le produit n'ait formé sa peau.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :
Les supports à assembler doivent être propres, plans, secs, sans poussière, ni graisse ou autres polluants qui pourraient nuire au collage.
Si les supports doivent être nettoyés, utiliser EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou le DEGRAISSANT 1001. Pour les matériaux sensibles aux cétones, utiliser de l'éthanol.
Vérifier leur compatibilité avec les substrats.
Il est recommandé de décaper le béton, en particulier la laitance de ciment, avec une brosse métallique puis d'effectuer un dépoussiérage. Si nécessaire sur béton dont la surface est peu cohésive, appliquer le PRIMAIRE 2001.
Si nécessaire, poncer les surfaces métalliques (notamment en présence d'oxydation). Après ponçage, les nettoyer à nouveau avec un solvant en respectant un délai d'évaporation de 10 minutes.
Si nécessaire appliquer un primaire – consulter au besoin notre service technique.
Nota : lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant.

Mise en œuvre :
EMFIMASTIC HIGH POWER s'applique au moyen d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, en cordons triangulaires (canule fournie avec la cartouche), espacés de 5 à 10 cm selon les supports.
Il est possible d'afficher des matériaux lourds à la verticale sans maintien mécanique.
Toutefois, pour les éléments les plus lourds, un maintien mécanique avant polymérisation est nécessaire.

Nettoyage :
Nettoyer les outils avec EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou avec une lingette EMFICLEAN AL avant polymérisation du mastic. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

LIMITATIONS

Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de l'emballage, sinon le mastic risque de polymériser.
Température d'application conseillée comprise entre +5 et +35°C.
Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polyuréthanes non polymérisés.

CONSOMMATION

Environ 6 mètres linéaires par cartouche avec la canule triangulaire fournie.

STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés stockés à une température inférieure à 25°C.
En cas d'application par temps froid, entreposer vers 20°C avant utilisation.
Ne craint pas le gel (-5°C).

CONDITIONNEMENT

Cartouches de 290 ml.
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée.
L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en œuvre de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé.
En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en œuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semblent devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit.
Notre garantie s'exerce dans le cadre des dispositions légales et réglementaires en vigueur ainsi que des normes professionnelles en vigueur et encore conformément aux stipulations de nos conditions générales de vente.
Les données résultant de la présente fiche technique sont purement indicatives et non exhaustives tout comme l'est toute information fournie verbalement sur simple appel téléphonique d'un prospect ou d'un client.

3 rue Ettore Bugatti - 67500 Haguenau
Tél : 03 88 90 60 00 - Fax : 03 88 73 48 38
Internet : http://www.emfi.com - Mél. : emfi@emfi.com
Rédacteur : CD